

Maschinenübersicht EMAG Production

Fertigungsmöglichkeiten

Standort: Zerbst



Standort: Heubach



Inhalt

1.	Portalfräsmaschinen / Bearbeitungszentren	3
2.	Dreh-/ Fräszentren	22
3.	Schleifmaschinen	34
4.	Plasmanitrieranlage	42
5.	Bohrwerk für Montageplatten	43
6.	Abkantpressen	44
7.	Laserschneidmaschinen	46
8.	Schweißarbeitsplätze	47
9.	Messtechnik / Qualitätssicherung	48

Portalfräsmaschine

MultiTec Waldrich Coburg

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN

Leistung	kW hp	45 60
Drehzahlbereich	1/min	4.000
Anzahl der Tische		2
Tischgröße	mm in	3.000 x 4.000 118 x 157
Tischgröße gekoppelt	mm in	3.000 x 9.000 118 x 354
Traglast	Kg lbs	20.000 44,092

TECHNISCHE DATEN

Drehtisch

» Durchmesser	mm in	3.000 118
» Leistung	kW in	63 84
» Drehzahl max.	1/min	200
» Drehmoment max.	Nm ft-lb	12.500 9,219
» Haltemoment max.	Nm ft-lb	40.000 29,502
» Durchgangshöhe Z	mm in	4.000 157
» Durchgangsbreite Y	mm in	3.500 138
» Verfahrwege X (gekoppelt)	mm in	4.500 (10.000) 177 (394)



Portalfräsmaschine

MultiTec Waldrich Coburg, Bearbeitungsbeispiel

Standort: Zerst



Maschinenbett HG

- » Abmessungen:
2.770 x 1.044 x 11.750 mm

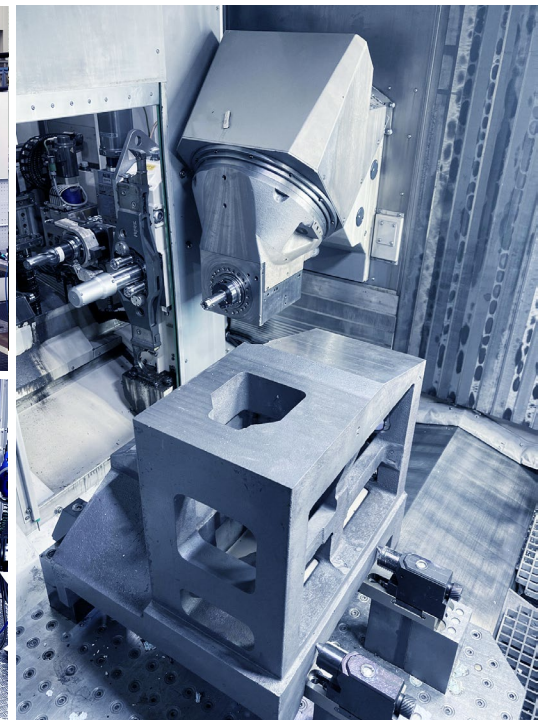
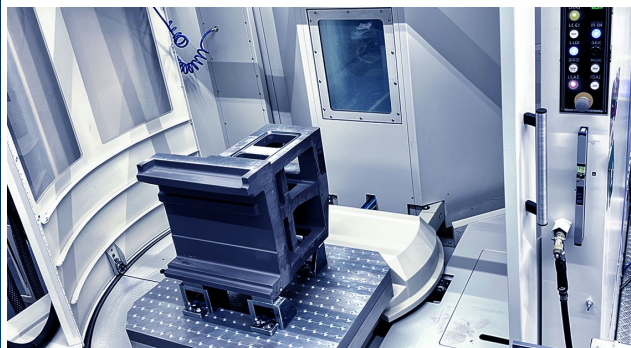
Bearbeitungszentrum

HELLER MCH 450-C

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Leistung	kW	43
	hp	58
Drehzahlbereich	1/min	45 – 6.000
Drehmoment max.	Nm	822
	ft-lb	606
Anzahl der Palettenplätze		2
Palettengröße	mm	800 x 1000
	in	31 x 39
Störkreis im Arbeitsraum (D x H)	mm	1.890 x 1.450
	in	74 x 57
Zul. Werkstückgewicht	kg	2.500
	lbs	5.511
Verfahrweg X	mm	1.600
	in	63
Verfahrweg Y	mm	1.200
	in	47
Verfahrweg Z	mm	1.700
	in	67



Bearbeitungszentrum

Burkhardt und Weber MCX 750 HV

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN

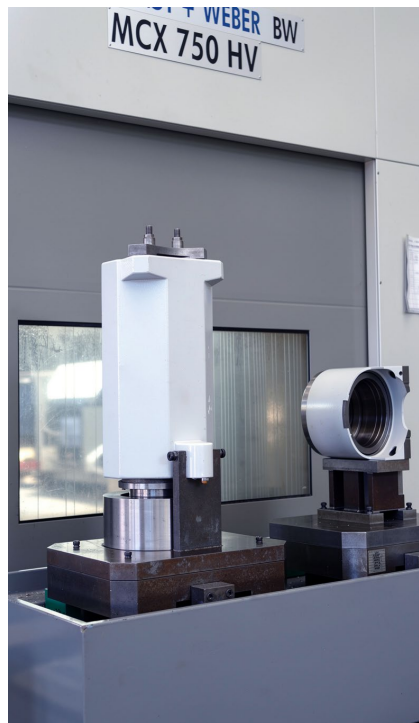
Leistung	kW	37
	hp	50
Drehzahlbereich	1/min	20 – 6.000
Drehmoment max.	Nm	1.410 – 1.910
	ft-lb	1,040 – 1,409
Anzahl der Palettenplätze		3
Tischgröße	mm	630 x 800
	in	25 x 31
Störkreis im Arbeitsraum	mm	1.400
	in	55
Verfahrweg X	mm	1.100
	in	43
Verfahrweg Y	mm	900
	in	35
Verfahrweg Z	mm	1.250
	in	49



Bearbeitungszentrum

Burkhardt und Weber MCX 750 HV, Bearbeitungsbeispiele

Standort: Zerbst



Spindelkasten VSC 400

» Abmessungen:
506 x 560 x 597 mm



Gegenlager – Grundkörper

» Abmessungen:
284 x 195 x 409 mm

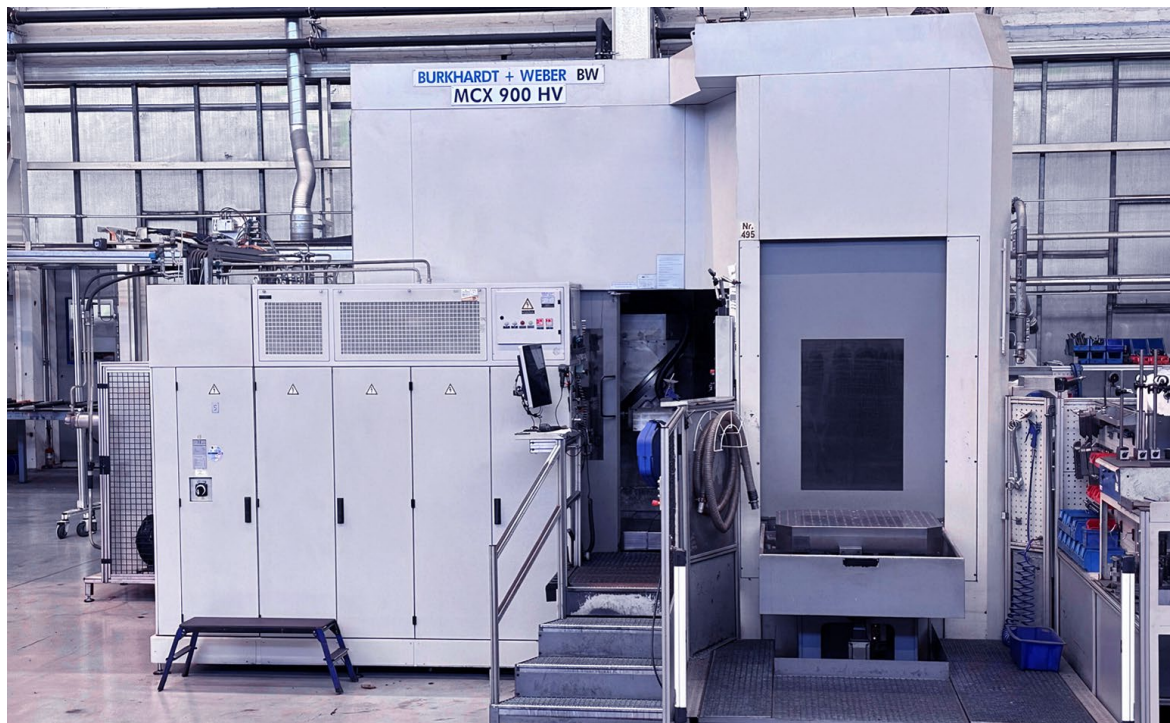
Bearbeitungszentrum

Burkhardt und Weber MCX 900 HV

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

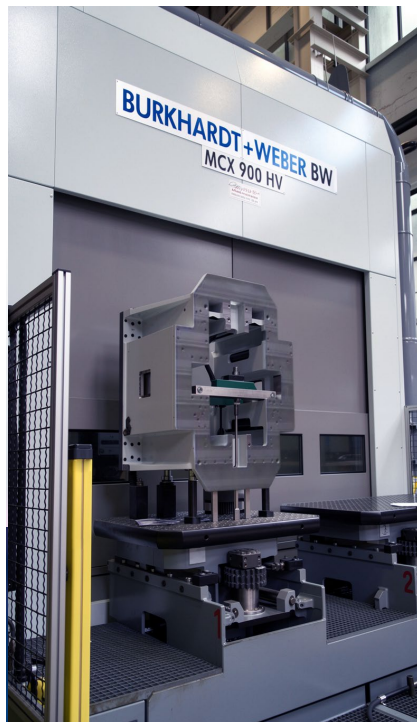
Leistung	kW	37
	hp	50
Drehzahlbereich	1/min	20 – 6.000
Drehmoment max.	Nm	1.410 – 1.910
	ft-lb	1,040 – 1,409
Anzahl der Palettenplätze		3
Tischgröße	mm	800 x 1.000
	in	31 x 39
Störkreis im Arbeitsraum	mm	1.700
	in	67
Verfahrweg X	mm	1.600
	in	63
Verfahrweg Y	mm	1.400
	in	55
Verfahrweg Z	mm	1.500
	in	59



Bearbeitungszentrum

Burkhardt und Weber MCX 900 HV, Bearbeitungsbeispiele

Standort: Zerst



Bettsschlitten VSC 400 DUO

» Abmessungen:
700 x 720 x 940 mm



Querschieber USC 31

» Abmessungen:
650 x 600 x 225 mm

Bearbeitungszentrum

Burkhardt und Weber MCX 1200 HV

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Leistung	kW	37
	hp	50
Drehzahlbereich	1/min	20 – 6.000
Drehmoment max.	Nm	1.410 – 1.910
	ft-lb	1,040 – 1,409
Anzahl der Palettenplätze		3
Tischgröße	mm	1.400 x 1.600
	in	55 x 63
Störkreis im Arbeitsraum	mm	2.800
	in	110
Verfahrweg X	mm	2.800
	in	110
Verfahrweg Y	mm	1.800
	in	71
Verfahrweg Z	mm	1.800
	in	71



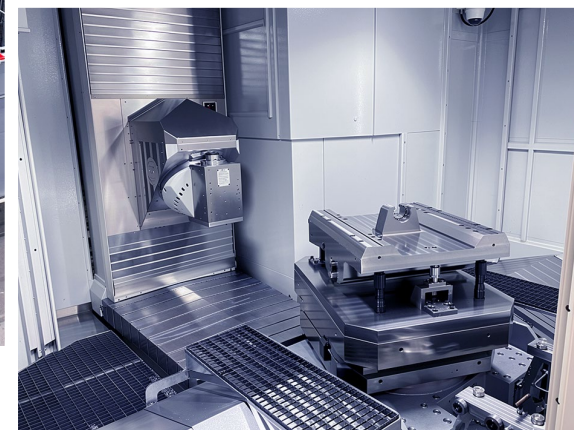
Bearbeitungszentrum

Burkhardt und Weber MCX 1000 HVP

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Leistung	kW	41
	hp	55
Drehzahlbereich	1/min	20 – 8.000
Drehmoment max.	Nm	1.400 – 2.000
	ft-lb	1,032 – 1,475
Anzahl der Palettenplätze		2
Tischgröße	mm	1.000 x 1.250
	in	39 x 49
Störkreis im Arbeitsraum (DxH)	mm	2.300 x 1.900
	in	90 x 75
Verfahrweg X	mm	2.200
	in	87
Verfahrweg Y	mm	1.400
	in	55
Verfahrweg Z	mm	1.800
	in	71



Bearbeitungszentrum

DIXI 410 TPA (im Klimaraum)

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Leistung	kW	48
	hp	64
Drehzahlbereich	1/min	8 – 2.000
Tischgröße	mm	1.250 x 1.000
	in	49 x 39
Tischbelastung	Kg	500
	lbs	1.764
Steuerung		S 840D
Anzahl der Palettenplätze		2
Verfahrweg X	mm	1.400
	in	55
Verfahrweg Y	mm	1.200
	in	47
Verfahrweg Z	mm	1.000
	in	39



Bearbeitungszentrum

Union TC 110/1 CNC 840D sl

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN

Leistung	kW	30
	hp	40
Drehzahl max.	1/min	3.000
Drehmoment	Nm	1.490
	ft-lb	1,099
Tischgröße	mm	1.250 x 1.600
	in	49 x 63
Tischbelastung	Kg	6.000
	lbs	13,228
Anzahl der Palettenplätze		1
Verfahrweg X	mm	2.000
	in	79
Verfahrweg Y	mm	1.600
	in	63
Verfahrweg Z	mm	1.500
	in	59



3-Achs Bearbeitungszentrum

Hermle C800

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Heidenhain TNC426	
Baujahr	1997	
Verfahrweg X-Achse	mm in	800 31
Verfahrweg Y-Achse	mm in	600 24
Verfahrweg Z-Achse	mm in	500 20
Spindel	1/min	SK40 mit 8.000 / IKZ
Werkstückgewicht	Kg lbs	500 1,102
Tisch	mm in	1.000 x 560 39 x 22



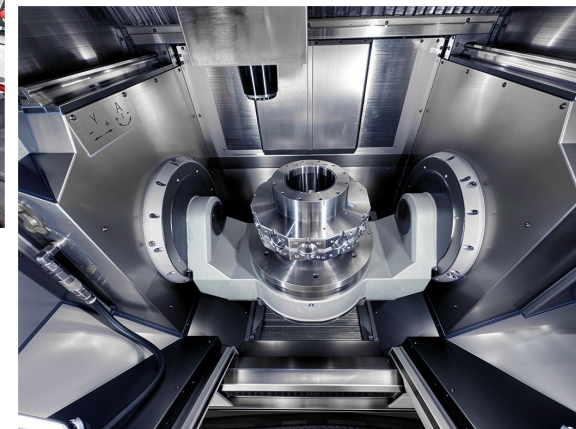
5-Achs Bearbeitungszentrum

HERMLE C30 U

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Leistung	kW	32
	hp	43
Drehzahlbereich	1/min	10.000
Drehmoment	Nm	200
	ft-lb	147
Tischgröße	mm	540 x 540
	in	21 x 21
Tischbelastung max.	Kg	1.000
	lbs	2.204
Störkreis der Tischplatte	mm	Dm 630
	in	25
Steuerung		S 840D
Magazinplätze		157
Verfahrweg X	mm	650
	in	25
Verfahrweg Y	mm	600
	in	24
Verfahrweg Z	mm	500
	in	20



5-Achs Bearbeitungszentrum

DMG CMX 70U

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Leistung	kW	20
	hp	27
Drehzahlbereich	1/min	15.000
Drehmoment	Nm	121
	ft-lb	89
Magazinplätze		60
Bauteilgröße max.	mm	300 x 300
	in	12 x 12
Bauteilgewicht max.	kg	150
	lbs	330
Steuerung		S 840Dsl
Verfahrweg X	mm	750
	in	30
Verfahrweg Y	mm	600
	in	24
Verfahrweg Z	mm	520
	in	21
Automation		10 Paletten mit NPS



5-Achs Bearbeitungszentrum

Hermle C50

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Heidenhain iTNC 530	
Baujahr	2013	
Verfahrweg X-Achse	mm in	1.100 43
Verfahrweg Y-Achse	mm in	1.100 43
Verfahrweg Z-Achse	mm in	750 30
A und C-Achse Spindel	1/min	12.000 1/min / IKZ
Werkstückgewicht	Kg lbs	2.000 4,409
Tisch	mm in	Ø 1.000
		Nullpunktsystem Ø 39



5-Achs Bearbeitungszentrum

Deckel Maho DMU 80 P (3 Maschinen)

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Heidenhain iTNC 530	
Baujahr	2004	
Verfahrweg X-Achse	mm in	800 31
Verfahrweg Y-Achse	mm in	700 27
Verfahrweg Z-Achse	mm in	600 24
B und C-Achse Spindel	1/min	12.000 1/min / IKZ
Max. Tischbelastung	Kg lbs	800 1,764
Aufspannfläche	mm in	Ø 900 x 630 Ø 35 x 25



5-Achs Bearbeitungszentrum

Deckel Maho DMU 80 T

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Heidenhain iTNC 530	
Baujahr	2002	
Verfahrweg X-Achse	mm in	800 31
Verfahrweg Y-Achse	mm in	700 27
Verfahrweg Z-Achse	mm in	600 24
B und C-Achse Spindel	1/min	12.000 1/min / IKZ
Max. Tischbelastung	Kg lbs	700 1,543
Aufspannfläche	mm in	Ø 700 Ø 27



5-Achs Bearbeitungszentrum

Hermle C22

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung		Siemens 840D
Baujahr		2015
Verfahrweg X-Achse	mm in	450 18
Verfahrweg Y-Achse	mm in	600 24
Verfahrweg Z-Achse	mm in	330 13
A und C-Achse Spindel	1/min	18.000
Max. Tischbelastung	Kg lbs	150 330



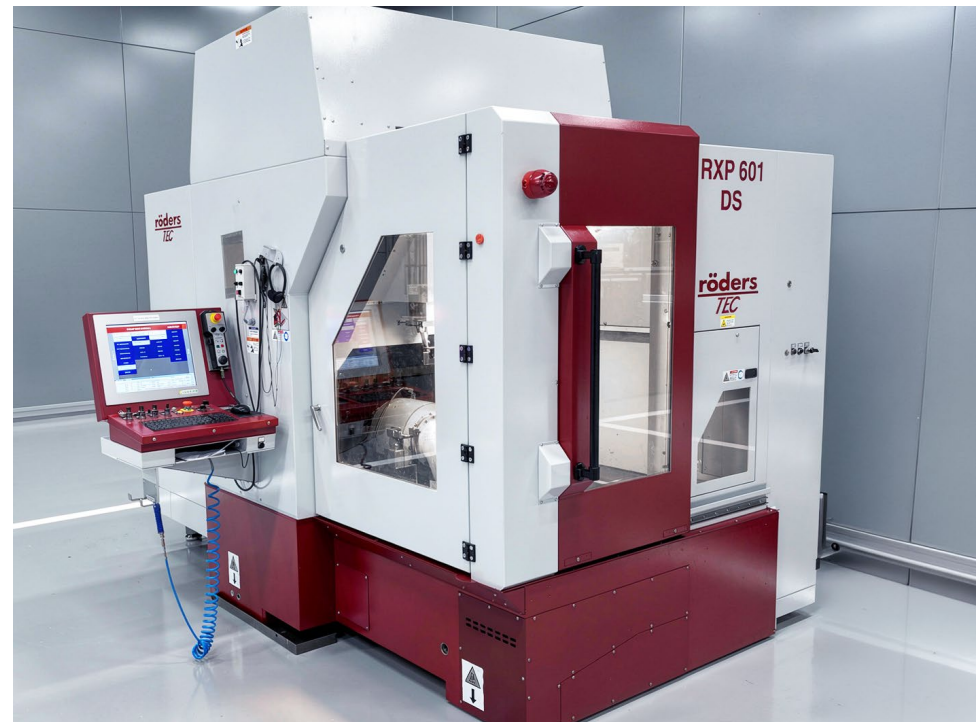
5-Achs Bearbeitungszentrum

Röders RXP 601DS

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung		Röders RMS6
Baujahr		2018
Verfahrweg X-Achse	mm in	520 20
Verfahrweg Y-Achse	mm in	635 25
Verfahrweg Z-Achse	mm in	400 16
B und C-Achse Spindel	1/min	42.000
Max. Tischbelastung	Kg lbs	100 220
Eigene Temperierung		+/- 0,1K
5-Achs-Simultanbearbeitung		



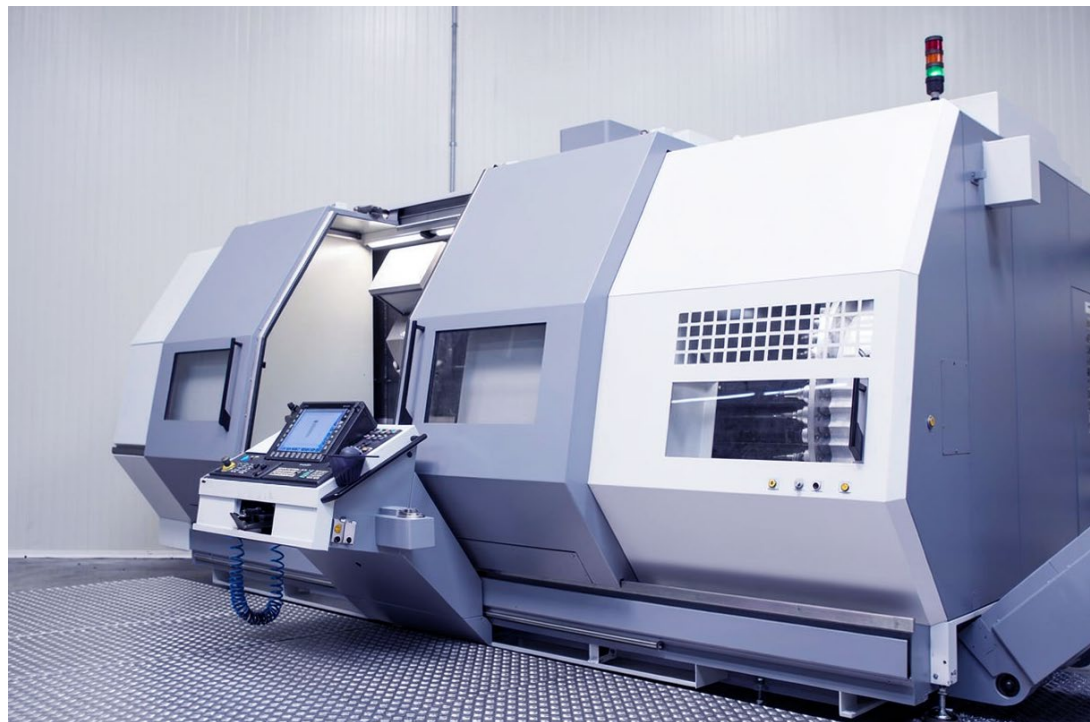
Dreh-Fräszentrum

WFL M50 Millturn

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Leistung Werkstückspindel	kW	37
	hp	50
Drehzahl max.	1/min	3.300
Drehmoment	Nm	1.400
	ft-lb	1,032
Leistung Fräseinheit (HSK-A63)	kW	15
	hp	20
Drehzahl max.	1/min	0 – 6.000
Drehmoment	Nm	165
	ft-lb	122
Spitzenweite	mm	2.000
	in	79
Futterdurchmesser	mm	325
	in	13
Verfahrweg X	mm	800
	in	31
Verfahrweg Y	mm	400 [-175/+225]
	in	16 [-7/+9]
Verfahrweg Z	mm	2.050
	in	81



Dreh-Fräszentrum

WFL M80 Millturn

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN

Leistung Werkstückspindel	kW	40
	hp	54
Drehzahl max.	1/min	2.400
Drehmoment	Nm	2.440
	ft-lb	1.800
Leistung Fräseinheit (HSK-A100)	kW	45
	hp	60
Drehzahl max.	1/min	4.000
Drehmoment	Nm	500
	ft-lb	369
Spitzenweite	mm	3.000
	in	118
Futter-Durchmesser	mm	400/630
	in	16/25
Verfahrweg X	mm	900
	in	35
Verfahrweg Y	mm	650
	in	25
Verfahrweg Z	mm	3.300
	in	130



Dreh-Fräszentrum

WFL M50x3000 Millturn

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

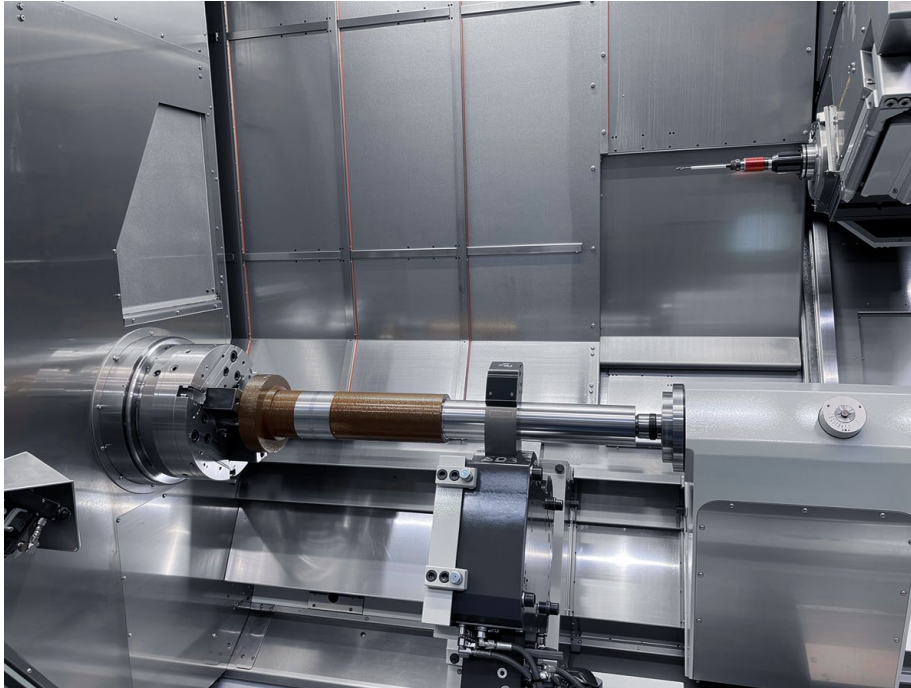
Leistung Werkstückspindel	kW	60
	hp	80
Drehzahl max.	1/min	2.600
Drehmoment	Nm	2.740
	ft-lb	2.021
Leistung Fräseinheit (HSK-A100)	kW	35
	hp	47
Drehzahl max.	1/min	0 – 6.000
Drehmoment	Nm	420
	ft-lb	310
Spitzenweite	mm	3.000
	in	118
Futter-Durchmesser	mm	325
	in	13
Verfahrweg X	mm	800
	in	31
Verfahrweg Y	mm	400 [-175/+225]
	in	16 [-7/+9]
Verfahrweg Z	mm	3.070
	in	121



Dreh-Fräszentrum

WFL M50x3000 Millturn

Standort: Zerst



Hauptspindel Gr.8

» Abmessungen:
215 mm x 1076 mm

Dreh-Fräszentrum

EMAG VMC 300 MT

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN

Leistung Werkstückspindel max.	kW	54
	hp	72
Drehzahl max.	1/min	3.000
Drehmoment max.	Nm	650
	ft-lb	479
Leistung Frässpindel	kW	24
	hp	32
Drehzahl max.	1/min	7.000
Drehmoment max.	Nm	195
	ft-lb	144
Werkzeugaufnahmen		HSK-A63
Futterdurchmesser	mm	400
	in	16
Spindelhöhe o. Futter	mm	970
	in	38
Werkstückgewicht max.	kg	300
	lb	661
Verfahrweg X	mm	330
	in	13
Verfahrweg Y	mm	500
	in	20



Dreh-Fräszentrum

DMG CLX 450

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Siemens 840D	
Baujahr	2023	
Hauptspindel	mm	250
	in	10
Gegenspindel	mm	200
	in	8
Drehlänge	mm	800
	in	31
Verfahrweg Y-Achse	mm	120
	in	5
Frässpindel	1/min	HSK 63 / 12.000



Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

WEILER E120x3000

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN

Leistung (60%/100% ED)	kW in	45/37 60/50
Drehzahlbereich	1/min	1 - 900
Drehmoment max.	Nm ft-lb	8.000 5,900
Durchmesser - Spindelbohrung	mm in	165 6
Spitzenweite	mm in	3.000 118
Spitzenhöhe	mm in	600 24
Umlaufdurchmesser über Bett	mm in	1.200 47
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm in	830 33
Verfahrweg - Planschieber	mm in	590 23
Verfahrweg - Obersupport	mm in	250 10

TECHNISCHE DATEN

Bohr- und Fräseinheit	BF55 - SK40	
Leistung (60% ED)	kW in	10 13
Drehzahlbereich	1/min	1 - 3.000
Drehmoment	Nm ft-lb	100 74
Winkelkopf	°	90
Spannzange mit Stopblock	mm in	2 - 20 0.08 - 0.8
Parat 4-fach Revolverkopf	Größe 4	
Drehmeißelquerschnitt max.	mm in	40 x 40 1.6 x 1.6
Werkstückgewicht max.	kg lb	5.000 11,023



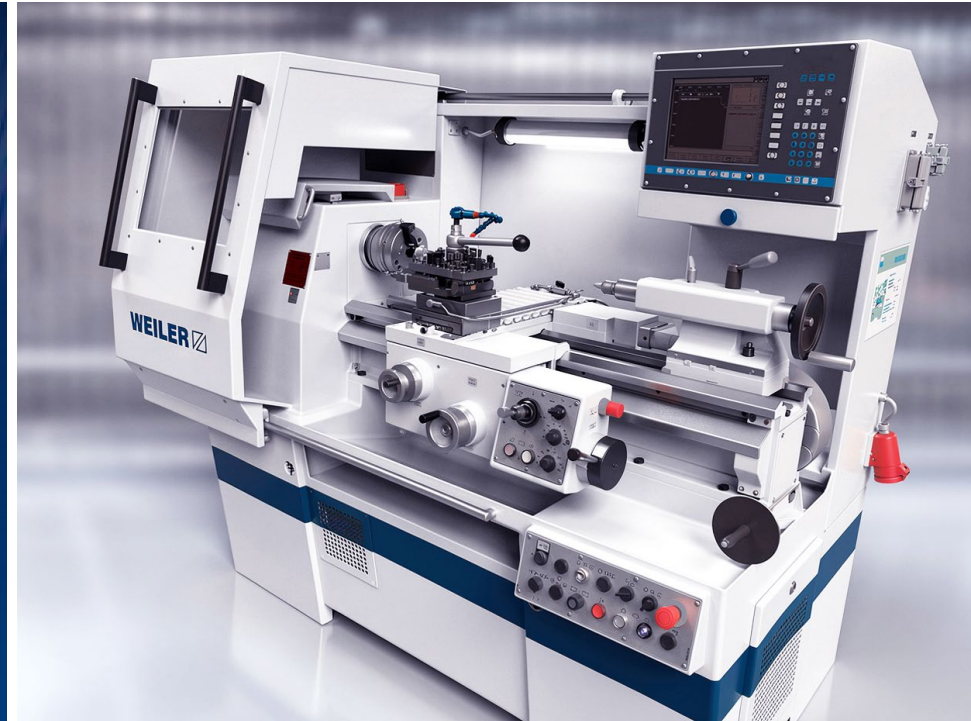
Drehmaschine

Weiler E30

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung		Weiler D2
Baujahr		2002
Umlaufdurchmesser über Bett	mm in	330 13
Drehlänge	mm in	770 30
Futterdurchmesser	mm in	Ø 200 + Spannzange Ø 8 + Spannzange



Drehmaschine

Boehringler DUS 560

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung		Sinumerik 810
Baujahr		1999
Umlaufdurchmesser über Bett	mm in	570 22
Drehlänge	mm in	2.000 79
Futterdurchmesser	mm in	Ø 315 Ø 12



Drehmaschine

Mori Seiki NL 2500 SY

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Mitsubishi Mapps 4	
Baujahr	2009	
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	356
	in	14
Drehlänge	mm	750
	in	30
Futterdurchmesser	mm	Ø 250 / Ø 200
	in	Ø 10 / Ø 8
Verfahrweg Y-Achse	mm	+/- 50
	in	+/- 2



Flachschleifmaschine

ELB-SCHLIFF SWP 320/150

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Schleiflänge	mm in	3.200 126
Schleifbreite	mm in	1.500 59
Durchgangsbreite	mm in	2.000 79
Schleifhöhe	mm in	850 33
Tischbelastung	Kg lbs	4.000 8,818
Schleifspindelantrieb	kW hp	22 29
Schleifspindeldrehzahl	1/min	1.000-3.000
Schleifscheibenabmessung	mm in	500 x 100 x 203,2 20 x 4 x 8

TECHNISCHE DATEN

Zusatzschleifeinrichtung	kW in	9 12
Schleifspindeldrehzahl	1/min	1.000-3.000
Schwenkbereich (motorisch)	°	+/- 60
Elektro-Permanent-Magnetplatte		
Spannfläche	mm in	1.200 x 600 47 x 24
Spannkraft		regelbar
Regelbereich		30-100%



Flachschleifmaschine

SWN 6-ND

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		1982
Schleiflänge max.	mm in	500 20
Schleifbreite	mm in	300 12
Arbeitshöhe	mm in	300 12
Magnetplatte	mm in	500 x 300 20 x 12



Rundschleifmaschine

Schaudt Flex Grind M 2000

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN

Leistung Werkstückspindel	kW	30
	hp	40
B-Achse	2x Außenschleifspindel	
Schleiflänge	mm	2.000
	in	79
Spitzenhöhe	mm	260/310
	in	10/12
Schleifscheiben-Dm	mm	600/750
	in	24/30
Schleifscheibenbreite	mm	120/200
	in	5/8
Werkstückgewicht max.	kg	1.200
	lb	2.645



Rundschleifmaschine

EMAG RB 320

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

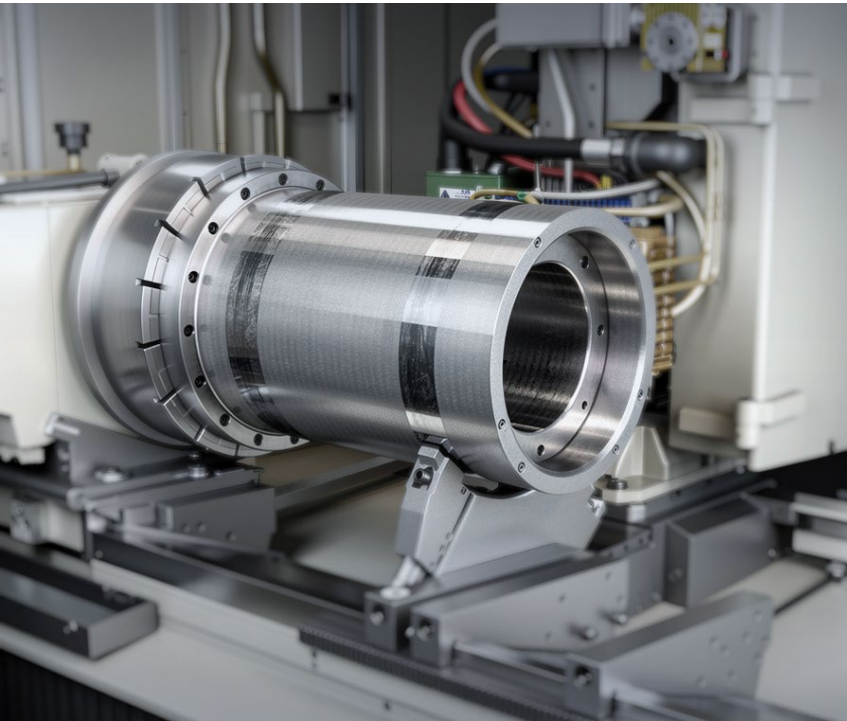
Werkstückdurchgang	mm	410
	in	16
schleifbarer Durchmesser	mm	700
	in	27
Spitzenweite	mm	2.000
	in	79
Werkstückgewicht (zwischen den Spitzen)	kg	3.000
	lb	6.614
Verfahrweg X	mm	400
	in	16
Verfahrweg Z	mm	2.700
	in	106
Schwenkbereich B-Achse	°	0 – 270
Außenschleifspindel	kW	50
	hp	67
Innenschleifspindel	kW	14
	hp	19



EMAG RB 320

Bearbeitungsbeispiele

Standort: Zerbst



Flanschbuchse VSC 500

- » Abmessungen:
Dm 460 mm x 168 mm x 636 mm

Rundschleifmaschine

Kellenberger Kel Varia

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Heidenhain iTNC 530	
Baujahr	2016	
2 Innenschleifspindeln	1/min	bis 90.000
2 Außenschleifspindeln		
Schleifdurchmesser	mm	500
	in	20
Schleiflänge	mm	max. 1.500
	in	max. 59
Werkstückgewicht bis	Kg	ca. 250
	lbs	ca. 551



Rundschleifmaschine

Kellenberger Kel VIVA

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Heidenhain iTNC 530	
Baujahr	2008	
Spindeldrehzahl	1/min	bis 42.000
Innenschleifspindeln	Stück	1
Außenschleifspindeln	Stück	2
Schleifdurchmesser	mm in	ca. 250 ca. 10
Schleiflänge	mm in	max. 1.000 max. 39
Werkstückgewicht bis	Kg lbs	ca. 100 ca. 220



Rundschleifmaschine

Kehren RI8

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung		Siemens 840 D
Baujahr		2012
Rundtischdurchmesser	mm in	800 31
Schleifspindeln		4x
Werkstückumlaufdurchmesser	mm in	1.250 49
Tischbelastung max.	Kg Lbs	2.000 4,409
Verfahrweg Z-Achse	mm in	850 33
Verfahrweg X-Achse	mm in	1.700 67
C-Achse für Linearbearbeitung		



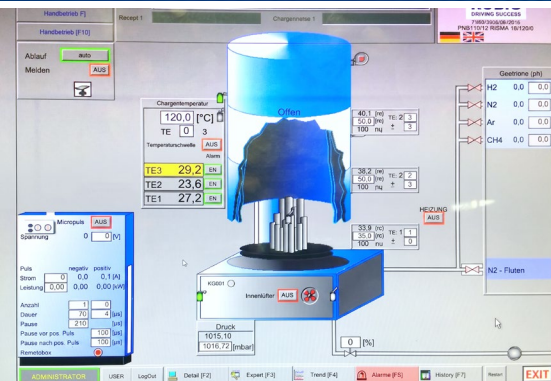
Plasmanitrieranlage

Rübig EV100/180

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Chargengröße (DxH) max.	mm	1.000 x 1.800
	in	39 x 71
Chargengewicht max.	kg	500
	lb	1.102



Bohrwerk zur Bearbeitung von Montageplatten und Kompakt- bzw. Großschaltschränken

Rittal Perforex BC 2014 HS

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN

Spannbare Flachteile (B x H)	mm	3.600 x 2.300
	in	142 x 90
Bearbeitbare Fläche bei Flachteilen max. (B x H)	mm	3.400 x 2.300
	in	134 x 90
Spannbare Kuben (B x H x T)	mm	1.400 x 2.300 x 2.200
	in	55 x 90 x 87
Bearbeitbare Fläche bei Kuben max. (B x H)	mm	1.400 x 2.300
	in	55 x 90
Durchbohrtiefe max.	mm	6
	in	0.24
Überfahrhöhe max.	mm	78
	in	3
Schnittstelle		Eplan



Abkantpresse

Trumpf TruBend 8400

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN

Presskraft	kN	4.000
Biegelänge	mm in	4.420 174
Blechstärken	mm in	1 - 14 0,04 - 0,55
Freier Ständerdurchgang	mm in	3.680 145
Nutzbare Einbauhöhe	mm in	880 35
Ausladung	mm in	620 24
Hub Y-Achse	mm in	700 27
Verfahrweg X-Achse	mm in	1.010 40
Optisches Winkelmesssystem	°	+/-0,3 Genauigkeit



Abkantpresse (3x)

Trumpf TruBend 5170

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN

Presskraft	kN	1.700
Biegelänge	mm in	3.230 127
Blechstärken	mm in	1 - 8 0,04 - 0,31
Freier Ständerdurchgang	mm in	2.690 106
Nutzbare Einbauhöhe	mm in	615 24
Ausladung	mm in	420 16
Hub Y-Achse	mm in	445 17
Verfahrweg X-Achse	mm in	600 24



Laserschneiden

Trumpf TruLaser 3030 & 3040

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich X/Y Achse (3030)	mm	3.000 x 1.500
	in	118 x 59

Arbeitsbereich X/Y Achse (3040)	mm	4.000 x 2.000
	in	157 x 79

Blechstärken	mm	1 – 25
	in	0,04 – 0,98

Materialien	Messing, Kupfer, Stahl, V2A, verzinkte Bleche
-------------	--



Schweißarbeitsplätze bis 5t

Standort: Zerst



Qualitätssicherung

Koordinaten Messtechnik

Kürzer werdende Produktintervalle, immer kompliziertere Fertigungsmethoden und permanent wachsende Qualitätsansprüche. Das alles verlangt erhöhte Flexibilität, komplexes messspezifisches Fachwissen und laufend aktualisierte messtechnische Ausstattung sowie qualifiziertes Fachpersonal. Unser qualifiziertes messtechnisches Team kann auf langjährige Erfahrung im Bereich der taktilen Koordinatenmesstechnik zurückgreifen.

Wir über uns:

- » Die **EMAG Production** bietet seinen Kunden anspruchsvolle messtechnische Dienstleistungen. Wir sind **zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015**.
- » In unserem **klimatisierten Messraum** messen wir kleinste Prototypen (z. B. Radnaben und Wellen) bis hin zu großen und schweren Stahl-, Eisenguss Teilen (z. B. Getriebeteile, Schlitten für Werkzeugmaschinen).
- » **Werkstückgrößen bis 3 m x 1,2 m x 1 m** und einem max. Gesamtgewicht bis zu 5 t sind zulässig.
- » Selbstverständlich gehören Messaufgaben im Vergleich zur 2D-Zeichnung oder im Vergleich zum CAD-Datenmodell zum Basiswissen unserer Messtechniker.
- » Wir messen mit **CALYPSO und UMESS** und bieten Ihnen Lohnmessungen zu attraktiven Preisen.

Qualitätssicherung

Koordinaten Messtechnik

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN		ACCURA 12/30/10	ACCURA II 12/24/10	ACCURA II 12/30/10
Messbereich:				
» X	mm	1.200	1.200	900
	in	47	47	35
» Y	mm	3.000	2.400	1.600
	in	118	94	63
» Z	mm	1.000	1.000	800
	in	39	39	31
Werkstückgewicht max.	kg	5.000	2.500	1.500
	lb	11,023	5,511	3,307
Längenabweichung nach ISO 10360-2	µm	MPEE= ±(2+L/300)	MPEE= ±(2,2+L/300)	MPEE= ±(2+L/300)

- » Aktives Scannen mit VAST Technologie von Zeiss
- » Automatisches Tasterwechselsystem
- » Sehr hohe Messgenauigkeit am Werkstück



Qualitätssicherung

Koordinaten Messtechnik

Standort: Zerst

TECHNISCHE DATEN:

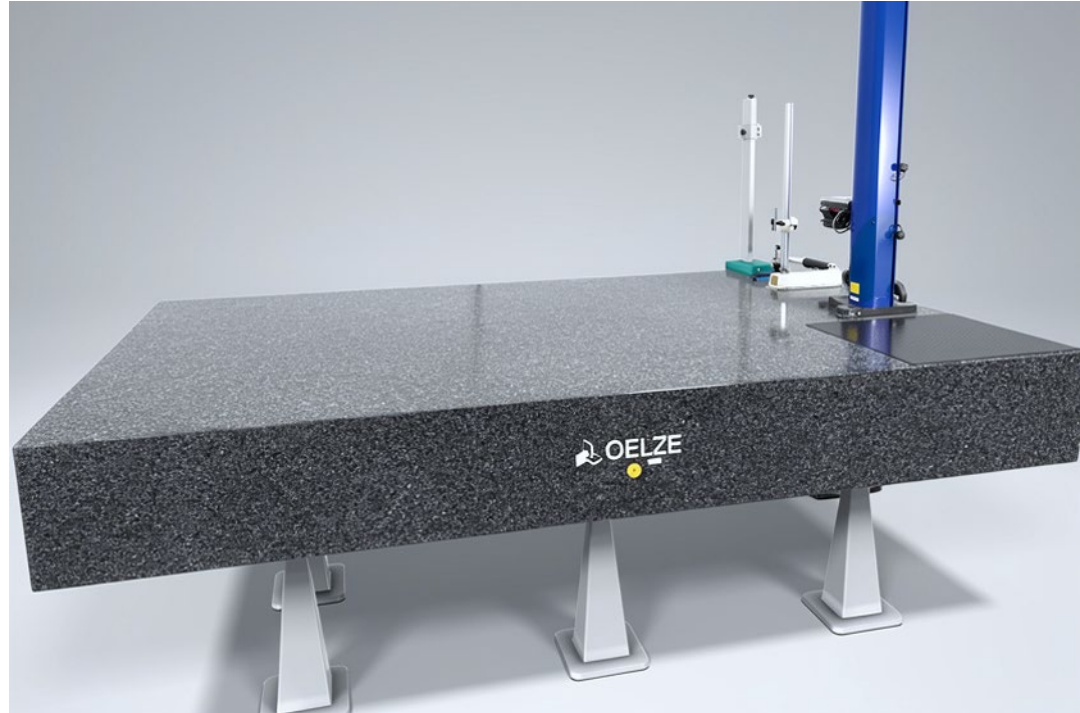
Messbereich:

X=3.000mm, Y=2.000mm, 350 mm dick

- » Hochgenaue Hartsteinplatte der Fa. OELZE mit geschliffenen Seitenkanten für vielfältige Messaufgaben (Oberseite und Winkel $5\text{ }\mu\text{m}$)
- » Einsatz von einem digitalen Höhenmessgerät der Fa. TRIMOS (Messbereich bis 1500mm)
- » Flexible Werkstattgerechte Messungen

Zusatzeinrichtung ELKOMAT Vario:

Autokollimator für Vermessung von Führungsbahnen bis 5 m Länge.



Qualitätssicherung

Koordinaten Messtechnik

Standort: Zerbst

TECHNISCHE DATEN		HOMMEL-ETAMIC roundscan 590
Messhöhe max.	mm	900
	in	35
Prüfdurchmesser max.	mm	450
	in	18
Werkstückgewicht max.	kg	100
	lb	220
Tisch-Durchmesser	mm	330
	in	13
Messweg	°	360
Positionierung		automatisch
Rundheitsabweichung (radial)	μm	0,02 μm in Tischhöhe +
		0,0005 $\mu\text{m}/\text{mm}$ Messhöhe
Rundheitsabweichung (axial)	μm	0,03 μm im Zentrum +
		0,0005 $\mu\text{m}/\text{mm}$ Radius



Qualitätssicherung

Koordinaten-Messgerät Zeiss Prismo

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung / Software		Calypso 7.0
Baujahr		2011
Messbereich X-Achse	mm in	900 35
Messbereich Y-Achse	mm in	1.200 47
Messbereich Z-Achse	mm in	700 27
MPEE	µm	±(1,4+L/333)



Qualitätssicherung

Koordinaten-Messgerät Zeiss ACCURA

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung / Software		Calypso 7.0
Baujahr		2016
Messbereich X-Achse	mm in	900 35
Messbereich Y-Achse	mm in	1.200 47
Messbereich Z-Achse	mm in	800 31
MPEE	µm	±(1,4+L/333)



Qualitätssicherung

Optischer 3-D Scanner Atos Trible Scan 16M

Standort: Heubach

TECHNISCHE DATEN

Steuerung / Software	ATOS Professional + GOM	
Baujahr	2014	
Messvolumen 1	mm	170 x 130 x 100
	in	7 x 5 x 4
Messvolumen 2	mm	320 x 240 x 200
	in	12 x 9 x 8
Genaugigkeit je Messfeld	mm	Ab 0,003





PRODUCTION

Produktion ist unsere Leidenschaft.



EMAG **PRODUCTION**

www.emag-production.com